|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7- 8 классы | 9 -11 классы | всего обуча-ся | уч.олимп | %, от кол-ва обуча-ся | кол-во победителей и призеров | кол-во уч-в с ОВЗ |
| общ кол-во обуча-ся | уч.олимп | % участия | кол-во победителей и призеров | **кол-во уч-в с ОВЗ** | общ кол-во обуча-ся | уч.олимп | % участ | кол-во победителей и призеров | **кол-во уч-в с ОВЗ** |
| 267 | 63 | 23,4 | 10 | 0 | 242 | 89 | 36,8 | 27 | 0 | 509 | 30 | 37 | 0 | 0 |

**Участие в муниципальном этапе Всероссийской олимпиады школьников**

 **в 2020/2021 учебном году**